



Navrhování a provádění stavebních konstrukcí podle EN 1090-1, 2

System posuzování Ocelových konstrukcí - prokazování způsobilosti

- Původní stav, národní systém v ČR – dobrovolná (komerční) certifikace
 - výkon činnosti autorizované osoby AO pro vyhláškou stanovené výrobky
 - způsobilost k výrobě: Průkaz způsobilosti – ČSN 73 2601, Z2
 - certifikace svařování – ČSN EN 3834-2, 3
- Současný stav vyžadovaný v cele EU,
povinná certifikace (audit) výrobce provedená „Oznámeným subjektem“ – **OS**, dříve nazývaným Notifikovanou osobou (v ČR je jich méně než 10).

Povinnost certifikace je daná:

NAŘÍZENÍM EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 305/2011 (CPR) z 9. 3. 2011.

Nařízením č. 305 se stanovují harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh s ohledem na smlouvu o fungování EU, s ohledem na návrh Evropské komise a z těchto důvodů:

- (1) Předpisy členských států vyžadují, aby byly stavby navrhovány a prováděny tak, aby neohrožovaly bezpečnost osob, domácích zvířat nebo majetku a aby neměly nepříznivý dopad na životní prostředí.
- (2) Tyto předpisy mají přímý vliv na požadavky kladené na stavební výrobky a následně se promítají do vnitrostátních norem pro výrobky, technických schválení a jiných technických specifikací a ustanovení, které se vztahují na stavební výrobky.

Pro plnění požadavků Nařízení č.305/2011 byly stanovena EN 1090-1.

Tato norma platí pro provádění ocelových a hliníkových stavebních konstrukcí a stanoví požadavky na posuzování shody konstrukčních dílů. Součástí EN 1090-1 je EN 1090-2, která stanoví technické a jakostní požadavky na ocelové konstrukce a EN 1090-3 pro požadavky na hliníkové konstrukce.

Uvedené normy zcela mění dřívější zvyklosti v oblasti výroby kovových konstrukcí. Byly zavedeny třídy provedení konstrukcí (execution class) EXC1 - EXC4, které jsou stanoveny při návrhu ve vztahu k třídě následků (CC1 až CC3), návazných rizik spojených s prováděním a používáním konstrukcí (SC1 a SC2) a výrobním kategoriím (PC1 a PC2).

EN 1090-1 stanoví základní požadavky na zpracování systému řízení výroby, na postupy posuzování shody, provádění dohledu, značení výrobků a mnohé další. V normách ČSN EN 1090-2 a 3 jsou specifikovány požadavky na provádění ocelových nebo hliníkových konstrukcí, aby byla zajištěna odpovídající úroveň mechanické únosnosti a stability, použitelnosti a trvanlivosti.

Jsou zde stanoveny požadavky na použité základní a přídatné materiály, spojovací součásti, dělení materiálu, na svařování, které musí být prováděno v souladu s ISO 3834 -1 až 6, dozor nad svařováním podle ISO 14731, kvalifikaci postupu svařování a svářečského personálu, požadavky na přípravu a sestavení konstrukcí, systém kontroly výroby, požadavky na povrchovou úpravu, geometrické tolerance, kontrolu a zkoušení, požadavky na dokumentace zhotovitele nebo plán jakosti.

Požadavky musí zpracované v systém řízení výroby (FPC), který je předmětem posouzení a certifikace

Po posouzení shody získá výrobce certifikát na základě kterého je povinen:

1. vydávat **Prohlášení o vlastnostech**
2. umisťovat na výrobky s **označením CE** (viz ZA.3.1)

Svařování podle ISO 3834 a výroba Ocelových konstrukcí podle EN 1090

Přehled „Požadavků na zabezpečení jakosti při svařování podle EN ISO 3834 a Provádění OK podle EN 1090“, obsahuje jednotlivé kroky, potřebné k zavedení směrnic + dokumentace a k přípravě firmy k certifikaci.

Požadavky zákonů a norem	Nabídka prací a služeb.
Co musíte jako výrobce splňovat?	Co pro Vás může udělat Vaněk Welding s.r.o. !
SMĚRNICE JAKOSTI dle ISO 3834 a EN 1090	
Musíte mít zpracovanou a zavedenou Směrnice + dokumentaci . Účelem Směrnic je popsat systém jakosti v organizaci a podat svým zákazníkům i kontrolním institucím informaci, jak výrobce plní požadavky zákonů a norem. Zavedení systému jakosti svařování dle ISO 3834 je podmínkou pro získání oprávnění k provádění OK dle EN 1090-1.	Provedeme kompletně přípravu firmy na certifikaci svařování dle ISO 3834 a Provádění OK dle EN 1090-1 a 2. Součástí přípravy jsou Směrnice+přílohy, tiskopisy, seznamy atd. Zavedeme vám systém řízení výroby (FPC), zpracujeme žádost o audit a provedeme výběr Oznamené osoby\certifikačního orgánu.
SD - SVÁŘEČSKÝ DOZOR dle ISO 14 731	
Musíte mít pracovníka odpovědného za svařování (i externího), který je podle ISO 14 731 jmenován do funkce svářečského dozoru – SD . Jméno SD je uvedeno na certifikátu výrobce.	<i>Školení pracovníků svářečského dozoru provádí: např. SVV Praha, ČVUT Praha, ATG...</i> Zajistíme externě dozor při svařování.
SVÁŘEČI a OPERÁTOŘI SVAŘOVÁNÍ dle EN 287-1 a EN 1418	
Pro svářečské práce potřebujete dostatečný počet svářečů kvalifikovaných dle EN 287-1. Pro každou metodu svařování uvedenou na certifikátu, min. dva svářeče .	Provedeme přípravu a zkoušky svářečů, periodické i nové, přímo u Vás ve firmě. Svářeč získá novou, nebo periodickou zkouškou: Certifikát podle EN 287-1 (ISO 9606-1) .
WPQR - KVALIFIKACE POSTUPŮ SVAŘOVÁNÍ dle ISO 15 614-1,2	
Pro používané procesy svařování musí mít výrobce schválené postupy svařování WPS . WPS musí být kvalifikované podle normy ČSN EN ISO 15 614-1 (WPQR).	Inspekční orgán KV Welding (č. 4048), je akreditovaný ČIA o.p.s., k provádění kvalifikačních postupů svařování - WPQR podle ČSN EN ISO 15 614-1, 2.
VT - PRACOVNÍK pro KONTROLU SVARŮ dle EN 970	
Pro provádění vizuální kontroly svarů – VT , vyškolit a jmenovat pracovník dle ISO 17637. Pro jiné metody NDT kontroly (KPM, MG, UZ, RTG) lze zajistit externí pracovníky.	<i>Školení VT provádí výše organizace uvedené, v 2-5 denních kurzech od 3.000 do 6.000 Kč.</i> Vyškolíme pracovníky pro vizuální kontrolu svarů - VT podle ISO 17637 (cena cca 2.500).
POSUZOVÁNÍ – AUDIT - CERTIFIKÁT	
Po ověření funkčnosti zavedeného systému jakosti formou <i>auditu</i> obdržíte certifikáty pro: - Svařování podle ISO 3834 a - Provádění ocelových konstrukcí dle EN 1090	<i>Certifikaci opravňující výrobce k svařování dle ISO 3834-2/3 a Provádění OK dle EN 1090, pro Vás zajistíme ve spolupráci buď u: TZÚS Praha s.p., TŮV SŮD Czech, nebo vámi zvoleného orgánu.</i>

VANĚK WELDING S.R.O. Svrčovec 85, 339 01 Klatovy	Tel. 378 606 999 Mob. 603 523 178	IČ: 29157862 DIČ: CZ29157862	Výpis z OR: spis. značka C 27566 Živn. rejstřík MÚ Klatovy č. j. ŽO/2350/12
vawel@email.cz * vanek.ewt@centrum.cz * www.vanek-welding.cz			